



## ESPECIFICAÇÃO QUÍMICA

PRODUTO

**PERÓXIDO HIDROGÊNIO 50 %**

### DESCRIÇÃO

### ESPECIFICAÇÕES

Concentração

49,50 – 51,0 %

Metais

Ausente

Densidade a 20° C

1,190 – 1,200 g/cm<sup>3</sup>

pH

Máximo 3,5 %

Aparência

Líquido incolor de baixa viscosidade

### OBSERVAÇÕES

Modalidades Carregamentos/Embalagens

Carro tanque de 8.000 à 20.000 litros ou nas seguintes embalagens

Bombonas plásticas de 25 Lts.

Bombonas plásticas de 50 Lts.

Bombonas plásticas de 200 Lts.

Mini-Container's de 1.000 Lts.

### QUÍMICO RESPONSÁVEL

Sr. JOSÉ MATOS BAPTISTA DA CUNHA

CRQ.: 04443781 – 4<sup>a</sup>. Região.

### FORNECEDOR

**J. D. I. COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA.**

RUA BÉLEM, 291 – Jardim Santa Marta – Santana de Parnaíba – SP – CEP: 06.529-190

C.N.P.J.(M.F.) 49.054.323/0001-57 – Inscrição Estadual 623.083.111.113

**PABX (11) 4705-3614**